

### FICHA TÉCNICA

**Responden a las más altas exigencias de laboratorios, industrias manufactureras, industrias alimenticias, servicios de alimentación, áreas críticas y limpieza general.**



#### BENEFICIOS

- + *Re-utilizables para usos múltiples.*
- + *Bajo desprendimiento de partículas y fibras. Reduce riesgo de contaminación.*
- + *Alto nivel de absorción: 3 veces su peso en agua.*
- + *No rayan, no dejan estela ni generan estática.*
- + *Mayor resistencia a desgarros y roturas en húmedo y en seco.*
- + *Alta tolerancia a sustancias corrosivas, solventes y aceites.*
- + *No contienen sustancias químicas.*
- + *Secado rápido.*



#### SPONGEX

Presentación:

Pack embolsado

Cantidad: 50 paños cortados doblados en 1/2

Medida paño: 60cm x 35cm

Color: Blanco

Gramaje: 95grs.

Patrón: malla (mesh)

Composición: 50% viscosa, 50% poliéster



Hidro-entrelazado de fibras a través de jets de inyección de agua a alta presión. Elimina la necesidad de componentes químicos (adhesivos, resinas o binders).